

# Fokus 350 PC

## Reflow Lötanlage



Arbeitsfläche: 350 x 500 mm

3 aktive Heizquellen:

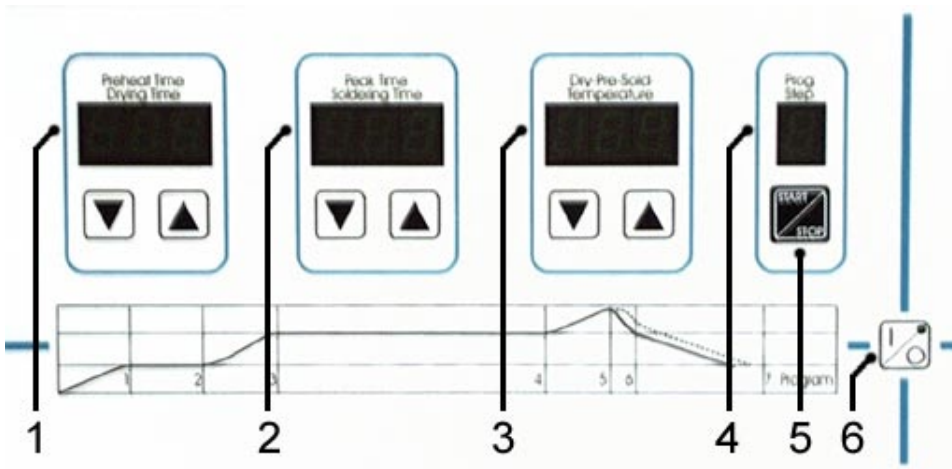
Heißluft / Quarzstrahler / Keramikstrahler

Mit regelbarem 3-Stufen-Profil und  
Einstellbare Kühlluftmenge

Heißluft und Strahlung Kombi-Prozess  
Platzsparendes Tischmodell  
Große Arbeitsfläche 350 x 500 mm  
Verarbeitet alle modernen Lotpasten  
Nur ca. 1000 Watt Ruhe-Leistung  
Thermoprofil-Anpassung mit 4 Einstellwerten  
(3 x Heizung, 1 x Kühlung)  
Programmierbare Programme  
Mikroprozessor - Steuerung  
Leitfühler Regelung

PC-Bedienebene  
Einfachste Bedienung / Manuell  
Motorischer Schlittenantrieb  
Optimal für Labor und Kleinserien  
Heißluft unterstützter Lötprozess  
Hohe Produktionsleistung  
Kühlgebläse für kurze Taktzeit:  
(Prozessraum Abkühlung)  
Trocknungsprogramm oder spezielle Profile  
Ansteuerung für externe Abluftsysteme

# Bedienpult der Fokus **350 PC**



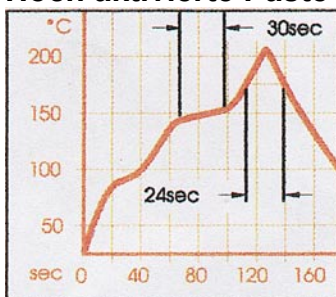
1. Vorwärmzeit in Sekunden
2. Lötzeit in Sekunden
3. Vorwärm Strahlertemperatur in °C
4. Step-Anzeige
5. Programm-Start-Taste
6. Ein/Aus Schalter

## Technische Daten:

• Maße B/T/H		1280x560x420 mm
• Arbeitsfläche	Maximal	350 x 500 x 45 mm
• Heizsystem	oben	4 Quarz-Kurzwellenstrahler
•	unten	6 Keramik-Langwellenstrahler
•	Heißluft	4 Heißluftregister einstellbar bis
• Einstellbare Kühlluft		2 Axialventilatoren
• Prozessraumabkühlung		1 Radialventilator
• Maximal-Leistung	Während den Aufheizphasen	5400 Watt
• Mittlere Ruheleistung	Abhängig von Vorwärmtemperatur ca.	1000 Watt
• Einstellwerte	(1) Vorwärmzeit	0 – 200 sec
•	(2) Vorwärm Strahlertemperatur	0 – 300 °C
•	(3) Lötzeit	0 – 200 sek.
• Programme	Frei programmierbar	auch über PC
• Antrieb	Motorischer Schlittenantrieb	40 Watt
• Netzanschluss	400 Volt. 50 / Hz Sternschaltung	3 x 25 A
• Gewicht	kompl.	50 kg

## Thermoprofil – Beispiele

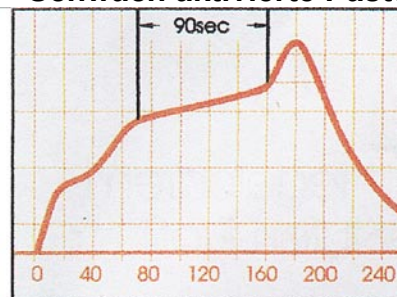
**Hoch aktivierte Paste**



**Standard Paste**



**Schwach aktivierte Paste**



(1) 30 sec (2) 200° (3) 37 sec (1) 60 sec (2) 200° (3) 35 sec

(1) 90 sec (2) 200° (3) 33 sec

Technische Änderungen vorbehalten