

Fokus 180 P

Reflow Lötanlage

P = mehr Power und
Konvectionsunter-
stützung

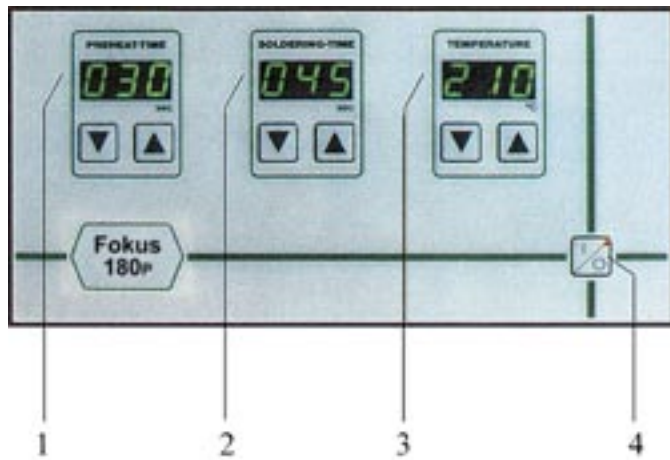


Mit regelbarem 3-Stufen-Profil

Heißluftumspülung im Prozessraum
Lang- und Kurz-Wellen IR Kombi-Prozess
Platzsparendes Tischmodell
Große Arbeitsfläche für Doppel-Europakarten
Verarbeitet alle modernen Lotpasten
Nur ca. 500 Watt Ruhe-Leistung
Thermoprofil-Anpassung mit 3 Einstellwerten

Mikroprozessor - Steuerung
Einfachste Bedienung
Sichtfenster für Prozessbeobachtung
Optimal für Labor und Kleinserien
Beleuchteter Schmelzvorgang
Kühlgebläse für kurze Taktzeit
Höhere Leistung für „Bleifrei“

Bedienpult der Fokus 180 P



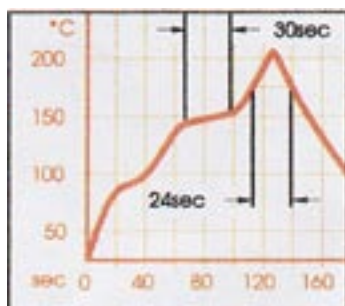
1. Vorwärmzeit in Sekunden
2. Lötzeit in Sekunden
3. Vorwärm Strahlertemperatur in °C
4. Ein/Aus Schalter

Technische Daten:

- Maße B/T/H			750x400x310 mm
- Arbeitsfläche		Maximal	185 x 280 mm
- Heizsystem	oben	3 Quarz-Kurzwellenstrahler	500 Watt/St
	unten	3 Keramik-Langwellenstrahler	400 Watt/St
- Maximal-Leistung		Während den Aufheizphasen	2200 Watt
- Mittlere Ruheleistung		Abhängig von Vorwärmtemperatur ca	500 Watt
- Einstellwerte		(1) Vorwärmzeit	0 – 180 sec
		(2) Vorwärm Strahlertemperatur	0 – 250 °C
		(3) Lötzeit	0 – 60 sek.
- Netzanschluss		400 Volt. 50 / Hz	16 A
- Gewicht		26 kg	

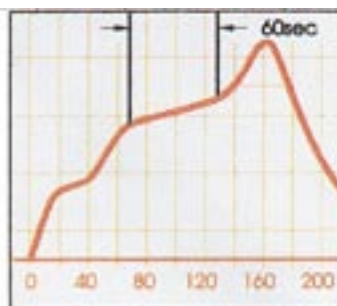
Thermoprofil – Beispiele

Hoch aktivierte Paste



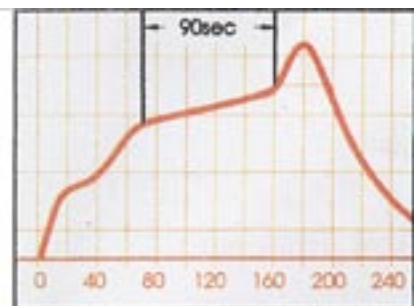
(1) 30 sec (2) 200°
(3) 37 sec

Standard Paste



(1) 60 sec (2) 200°
(3) 35 sec

Schwach aktivierte Paste



(1) 90 sec (2) 200°
(3) 33 sec